

**У К Р А Ї Н А**

**Жовківська міська рада**

**Львівського району Львівської області**

**\_\_\_\_сесія VIII- го демократичного скликання**

**РІШЕННЯ**

Від \_\_\_\_\_\_\_\_2022р. № м. Жовква

**Про затвердження програми**

**національно-патріотичного виховання**

**учнівської молоді на 2022 рік**

Відповідно до статті 26 Закону України «Про місцеве самоврядування в Україні», враховуючи висновки постійної комісії з питань охорони здоров’я, освіти, науки, культури, мови, прав національних меншин, міжнародного співробітництва, інформаційної політики, молоді, спорту, туризму та соціального захисту населення, Жовківська міська рада

**В И Р І Ш И Л А:**

1. Затвердити «Програму національно-патріотичного виховання учнівської молоді на 2022 рік», що додається.

2. Контроль за виконанням даного рішення покласти на постійну комісію з питань охорони здоров’я, освіти, науки, культури, мови, прав національних меншин, міжнародного співробітництва, інформаційної політики, молоді, спорту, туризму та соціального захисту населення (Чурій І.С.).

**Міський голова Олег ВОЛЬСЬКИЙ**

**ПЕРЕЛІК**

**заходів, обсяги та джерела фінансування цільової програми**

**«Програма національно-патріотичного виховання учнівської молоді на 2022 рік»**

Назва замовника**: Відділ освіти Жовківської міської ради**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Найменування заходу** | **Код функціональної класифікації видатків** | **Терміни виконання** | **Орієнтовані обсяги фінансування, ( тис. грн.)2021 рік** | | | | |
| **Загальний обсяг** | **за кварталами** | | | |
| **I** | **II** | **III** | **IV** |
| 1. Свято Героїв  *(придбання призів,канцтовари,проїзд,харчування учасників )* | **1020** | Протягом року | **2,0** |  |  |  |  |
| 2.Участь учнівських команд у Всеукраїнських,обласних ,міських та районних заходах національно-патріотичного спрямування. | **1020** | Протягом року | **17,0** |  |  |  |  |
| 3.Вечір запитань та відповідей  «День Коституції України» | **1020** | Протягом року | **3,0** |  |  |  |  |
| 4.Проведення районного квесту «Слідами Героїв Крут» (відрядження,харчування,придбання палива) | **1020** | Протягом року | **4,0** |  |  |  |  |
| 5.Участь учнівської молоді з нагоди відзначення Дня Державного Прапора України та Дня Незалежності України. | **1020** | ІІІ квартал | **3,0** |  |  |  |  |
| 6.Туристичний похід «Стежками армії УПА»  (відрядження,харчування,проїзд,придбання палива) | **1020** | Протягом року | **3,0** |  |  |  |  |
| 7.Історичний квест « Що ми знаємо про ЗУНР» | **1020** | ІV квартал | **2,0** |  |  |  |  |
| 8.Проведення спортивного турніру в честь пам”яті Героїв Небесної сотні | **1020** | Протягом року | **1,0** |  |  |  |  |
| 9.Забезпечення кабінетів Захисту України у закладах освіти територіальної громади необхідним обладнанням, формою,тощо. |  | Протягом року | **25,00** |  |  |  |  |
| **Всього:** |  | протягом року | **60,00** |  |  |  |  |

**Головний розпорядник коштів - відділ освіти Жовківської міської ради**

**Керівник програми  *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* Сало В.В*.***